

Cello Products Inc.'s 60th Anniversary

by: *Dr. T.D. Aurini*
CELLO PRODUCTS INC.

This year marks the 60th anniversary of Cello Products Inc., and it is a time to not just look to the past, but more importantly to the future.

From its inception in 1946, when it began to produce cast brass solder fittings, it now manufactures a complete line of wrought copper and cast brass solder fittings in sizes from 1/8-in. to 8-in. The Cambridge, Ontario-based company is one of just two full-line solder fittings manufacturers operating in North America.

Cello is focused on continuing to upgrade its plant in Cambridge, as it automates its production, warehousing, shipping and inventory control. The plant has expanded over the years, most recently in 2001, when it added 25,000 sq. ft. (2,325 m²) to bring it to its current size of 85,000 sq. ft. (7,900 m²). It has 9 computer numeric-controlled lathes. It recently introduced enterprise resource planning software, which im-

proves shop-floor and inventory control. A wire-guided, order-picking system is also in use.

Many people today are looking for green building product alternatives. The manufacturing process at Cello shows why copper provides an excellent green building choice, with its 100% recyclability and its high rate of recycling.

The copper tube that Cello receives primarily from Wolverine Tube (Canada) Inc., is made up of more than 70% recycled copper. The copper-alloy ingots that Cello receives from Ingot Metal Company Ltd., are made up of 100% recycled material. But that is not all — 100% of the brass turnings generated from machining operations are recycled. They are either melted in Cello's furnaces, or sent back to Ingot Metal, where they go back into the copper-alloy ingot production cycle. And copper scrap from the wrought fittings fabrication process is suitable for recycling at Wolverine Tube's plant.



As Cello moves forward, it remains committed to manufacturing in Canada, and continuing the process of upgrading and automating its operations. In the early years, its sales were predominantly in Canada. But now it does about half of its business in the United States, using six strategically placed warehouses. ♦

Dr. T.D. Aurini is President of Cello Products Inc.

60^e anniversaire de Cello Products inc.

par : *T.D. Aurini (Ph. D.)*
CELLO PRODUCTS INC.

L'année 2006 marque le 60^e anniversaire de la société Cello Products inc. C'est le moment de regarder non seulement vers le passé, mais surtout de regarder vers l'avenir.

Créée en 1946, la société Cello Products inc. a commencé à fabriquer des raccords à souder en laiton coulé. Aujourd'hui, elle produit une gamme étendue de raccords en cuivre ouvré et de raccords à souder en laiton coulé dont les dimensions vont de 1/8 de pouce à 8 pouces. Située à Cambridge, en Ontario, cette entreprise est l'un de deux seuls fabricants offrant une gamme complète de raccords à souder en Amérique du Nord.

La société Cello Products inc. continue d'améliorer son usine de Cambridge en automatisant ses méthodes de production, d'entreposage, d'expédition et de contrôle des stocks. Au cours des années, plus particulièrement en 2001, la superficie de l'usine a augmenté de 25 000 pi² (2 325 m²) de sorte que sa

superficie actuelle est maintenant de 85 000 pi² (7 900 m²). L'usine compte neuf tours à commande numérique par ordinateur. Elle vient de faire l'acquisition d'un progiciel de gestion intégré afin d'améliorer la gestion de l'atelier et le contrôle des stocks. Elle utilise aussi un système de prise de commande filoguidé.

De nos jours, beaucoup de gens sont à la recherche de nouveaux matériaux de construction écologiques. Or, le cuivre utilisé par Cello Products inc. dans son procédé de fabrication, constitue justement un excellent choix de matériel de construction écologique parce qu'il est entièrement recyclable et présente un taux élevé de recyclabilité.

Le tube en cuivre que Cello Products inc. reçoit principalement de Tuyaux Wolverine (Canada) inc. contient plus de 70 % de cuivre recyclé. Les lingots en alliage de cuivre que Cello reçoit de Ingot Metal Company Ltd. sont composés entièrement de matériaux recyclés. Et ce

n'est pas tout : toutes les tournures en laiton résultant de procédés d'usinage sont recyclées. Ces tournures sont soit fondues dans les fours de Cello Products inc., soit renvoyées à Ingot Metal Company Ltd., qui les utilise de nouveau pour produire des lingots en alliage de cuivre. De plus, les rebuts de cuivre provenant du processus de fabrication de raccords ouvrés peuvent être recyclés à l'usine de Tuyaux Wolverine Canada inc.

À mesure qu'elle grandit, la société Cello Products inc. reste fidèle à son engagement de poursuivre ses activités de fabrication au Canada et de continuer à améliorer et à automatiser ses activités. Durant la première partie de son histoire, la société écoulait la grande partie de sa production au Canada. Dorénavant, la société fait environ la moitié de son chiffre d'affaires aux États-Unis, où elle compte six entrepôts installés dans des points stratégiques. ♦

Monsieur T.D. Aurini (Ph.D.) est président de la société Cello Products inc.